

Rasspe Neuheit 2015

Innovation Rasspe Doppelschlaufenknoter / Neuer konstruktiver Ansatz für Knoter und Knotertisch bringt zahlreiche Vorteile / für stabile und schwere Großpacken/ Leistung von Pressen kann erhöht werden / Auszeichnung mit DLG Innovation - Silbermedaille

Eichelhardt und Wermelskirchen, 09.09.2015

Mit der Neuerung setzt Rasspe erstmals das Schlaufenknoterprinzip in einem Doppelknotersystem für Quaderballenpressen um. Das System ermöglicht höhere Pressdichten als bisher. Zudem bietet ein auf dem RS 9000 basierender Knotertisch weitere Vorteile wie den Einsatz dickerer Garne und besondere Servicefreundlichkeit.

Der RS 9000 der Marke Rasspe bzw das auf dem RS 9000 basierende Bindesystem ermöglicht höhere Ballendichten bei gleicher Presskanalbreite und hat somit positive wirtschaftliche Effekte auf die Arbeits- und Logistikkosten der Berge- und Transportkette bei der Stroh- und Heubergung.

Die Innovation ist zur Agritechnica 2015 als DLG Innovation mit Silbermedaille ausgezeichnet:

- 20% höhere Ausnutzung der maximalen Garnfestigkeit
- erhöhte Rückhaltekraft des Bindesystems und somit höhere Ballendichten
- Leistungssteigerung in Bezug auf höhere Ballengewichte senkt Logistikkosten für Bergung, Transport und Lagerung.

Innovativer Charakter

Um die Leistungssteigerung zu realisieren und die Vorteile der Schlaufenknotung für ein Doppelknotersystem zu nutzen, hat Rasspe das Knoterprinzip völlig neu konzipiert. Der innovative Charakter des RS 9000 basiert auf mehreren konstruktiven Merkmalen, in denen er sich deutlich von gängigen Doppelknotern unterscheidet:

- Verwendung von zwei Knoterhaken
- geschlossener, wartungsarmer Hauptantrieb
- Reduzierung auf 1 Welle anstatt 3-Wellenbetrieb (Knoter, Garnriegel, Obernadel)
- Integration von Elementen der Knoterperipherie in den Knoter (z.B. Bindezusatzteile)
- Knüpferscheibe ist eliminiert
- permanente Oberfadenbetrieb (Obernadel ist wegrationalisiert)

Entscheidend für die Leistungssteigerung ist die höhere Knotenfestigkeit sowie die höhere Ausnutzung der maximalen Reißkraft. Aus den Leistungs- und Konstruktionsdaten ergeben sich mehrere Möglichkeiten, die Leistungssteigerung in Maschinenkonzepten umzusetzen.

Vorteil - höhere Leistung bei gleicher Knoterzahl

Das Rasspe Doppelschlaufen-Knotersystem ermöglicht es, mit 6 Fäden eine höhere Ballendichte bei Presskanalbreiten von 1,20 m zu erzielen.

Vorteil - Downsizing

Es können um bis zu 20%-Punkte höhere Ballenkräfte unter gleicher Bindemittelzahl gehalten werden. Um vergleichbare Ballendichten sicher zu binden, werden weniger Knotereinheiten als in gängigen Doppelknoter-Systemen benötigt. Dies reduziert Maschinenkosten sowie den Garnbedarf im Einsatz. So beläuft sich beispielsweise die Einsparung an Garnkosten je Ballen bei Einsatz eines 5-Faden-Systems im Vergleich zum 6-Faden-System auf 16 Prozent. Bei nur 5.000 Ballen pro Saison ergibt sich eine Betriebsmittelreduzierung von rund 1.500 EUR.

Vorteil - mehr Knoter auf gleicher Arbeitsbreite

Die Reduzierung des Fadenabstands zwischen den Knotern einer Knoterwelle ist mit den platzsparenden neuen Doppelknotern möglich. Maximal kann auf einer Arbeitsbreite von 1,20 m ein 8-Faden-Betrieb anstatt 6 Knotern und damit zusätzliche Bindekraft installiert werden.

Serviceschnelligkeit und dickere Garne

Die Modularität des RS 9000 Systems ermöglicht eine hohe Serviceschnelligkeit. Der einzelne Knoter kann leicht von der einzigen Antriebswelle entkoppelt werden. Dies verringert Service- und Standzeiten und erhöht die Schlagkraft der Presse.

Erstmals können problemlos dickere Garne eingesetzt werden, um die Haltekraft am Ballen zu erhöhen. War bisher der Einsatz auf Garne mit 110-130 m/kg aufgrund konstruktiver Zwänge beschränkt, sind nun auch Garnqualitäten von bis zu 90-100 m/kg möglich.

RS 9000 - Rasse Doppelschlaufenknoter / Bindsystem

- höhere Knotenfestigkeit
- höhere Ausnutzung der maximalen Reißkraft des Garns
- dickere Garne können erstmals problemlos verarbeitet werden 90-100 m/kg
- permanente Oberfadenzuführung
- geringe Störanfälligkeit
- modulare und kompakte Bauweise
- leichte Demontage des Knoters und somit Erhöhung der Service-Schnelligkeit
- es entstehen keine Garnreste
- besonders schmaler Knoter, d.h. Verringerung des Fadenabstands und damit Aufbau von mehr Knotern als bisher auf gleicher Arbeitsbreite ist möglich

Vorteile in der Anwendung

- Logistikkvorteil, da weniger Ballen je Erntemasse geborgen, transportiert und gelagert werden müssen
- höhere Ausnutzung von LKW-Laderaum und damit Senkung der Transportkosten
- Erhöhung der Durchsatzleistung der Pressen, da auch größere Schichtdicken sicher gebunden werden können
- Erhöhung der Kampagneleistung der Maschine
- Reduzierung der Maschinenkosten und Garnkosten

Resumée

Rasspe bietet mit der Neuerung im Bereich der leistungsorientierten Bergung von Halmgut eine innovative Bindetechnologie für Packenpressen mit zahlreichen interessanten Aspekten sowohl für Maschinenbauer als auch Anwender.

Zum Produkt RS 9000 gehört auch die abgestimmte Peripherie, vom Knotertisch über die Antriebe, die Garnzuführung, passende Garnnadeln, Spanner, Garntbremsen und Führungen.

Profil Rasspe – eine Marke der GROUP SCHUMACHER

Die Traditionsmarke Rasspe fertigt Knoter und Knoterteile bereits seit Beginn des 19. Jahrhunderts. Seit 2000 gehört Rasspe zur GROUP SCHUMACHER und hat seitdem seine Position als Spezialist für innovative Produkte für Hochdruckballenpressen stark ausgebaut. Die Verleihung des DLG Innovationspreises in Silber unterstreicht diese Entwicklung.

Neben der Fertigung und Weiterentwicklung von Einzel- und Doppelknotern widmet sich Rasspe der Optimierung von Bindsystemen und Integration von Knotern in den gesamten Bindeprozess. Die Fertigungstiefe für alle Knoterbestandteile beläuft sich auf über 90% und sichert die hohe und dauerhafte Qualität der Rasspe Produkte.

GROUP SCHUMACHER ist ein Global Player in der Landtechnik. Die mittelständische und inhabergeführte, unabhängige Unternehmensgruppe ist spezialisiert auf Komponenten und Systeme für Erntemaschinen. Basierend auf den drei deutschen Traditionsfirmen und Marken Gebr. Schumacher, EWM und Rasspe, bietet GROUP SCHUMACHER seine Produkte und Services auf allen internationalen Märkten überall dort, wo Halme geschnitten, Stroh zerkleinert oder geborgen wird. Auf den europäischen, afrikanischen und asiatischen Märkten sowie in Australien werden die Produkte von der Vertriebs- und Marketingorganisation SCHUMACHER.plus vertreten.

Ihr Presseansprechpartner:

Dipl. Ing. agr. Christiane Pechstein
Marketing | Communication Services
SCHUMACHER.plus GmbH
Siegener Straße 10
57612 Eichelhardt
Telefon +49 (0) 26 81 - 8009 178 - Telefax + 49 (0) 2681 - 8009 111
<mailto:c.pechstein@schumacherplus.de>

